

MATRIZ SECTOR ALIMENTOS



CRC 

**SOLUCIONES QUÍMICAS
PARA MANTENERTE EN MOVIMIENTO**



INDUSTRIA ALIMENTICIA



Es el sector productivo encargado de satisfacer la necesidad alimentaria de la sociedad, mediante la preparación o transformación de productos alimenticios, a partir de materias primas de origen animal o de origen vegetal.

SECTORES DE LA INDUSTRIA ALIMENTICIA

Existen tantos sectores alimentarios como grupos de alimentos forman parte de la dieta del ser humano. Algunos de ellos serían:

- 1. INDUSTRIA CÁRNICA:** Procesamiento de los animales que la ganadería produce para alimentar a las personas.
- 2. INDUSTRIA PESQUERA:** Transformación de los productos del mar como peces y mariscos, para llevarlos del mar a los mercados.
- 3. INDUSTRIA RELACIONADA CON EL CULTIVO, MANIPULACIÓN, ENVASADO Y DISTRIBUCIÓN DE FRUTAS Y VERDURAS FRESCAS.**
- 4. INDUSTRIA AZUCARERA:** Transformación de los productos agrícolas como la caña de azúcar para su consumo en repostería o como endulzante.
- 5. INDUSTRIA VINÍCOLA Y CERVECERA:** Producción de bebidas aparte de los productos agrícolas.
- 6. INDUSTRIA OLEÍCOLA:** Fabricación de aceites de origen vegetal.
- 7. INDUSTRIA LÁCTEA:** Leche de origen animal para el consumo humano.
- 8. INDUSTRIA DEL CEREAL:** Producción de harinas y pan para el consumo humano y alimento seco para los animales.



Procesos Básicos de la Industria Alimenticia



RECEPCIÓN DE LOS ALIMENTOS



Provenientes del sector agropecuario, los alimentos llegan a la industria y allí intervienen labores de selección y descarte, para garantizar cierto control de calidad mínimos.

ALMACENAMIENTO DE LOS ALIMENTOS



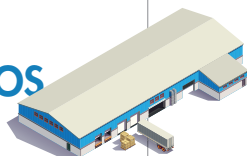
La materia prima debe albergarse de modo tal que se preserve lo mejor posible en el tiempo, para lo cual es necesario controlar la humedad, temperatura, etc. Entonces se realizan inventarios para determinar los márgenes posibles de producción y se clasifica la materia prima de acuerdo a sus características.

PROCESAMIENTO DE LOS ALIMENTOS



Esta etapa puede ser tan diversa y distinta como sean los alimentos procesados, ya que cada uno posee su complejidad y sus necesidades. En esta etapa, en todo caso, se inicia la transformación de la materia prima para obtener los alimentos elaborados o semielaborados: mezcla, cocción, etc.

CONSERVACIÓN DE LOS ALIMENTOS



Para que los productos elaborados se mantengan intactos hasta su llegada al consumidor final, deben emplearse diversas técnicas, que pueden ir desde el simple refrigerado, hasta el salado, la deshidratación, la pasteurización, la esterilización o la acidificación, o también la añadidura de conservantes químicos artificiales.

DISTRIBUCIÓN Y COMERCIALIZACIÓN DE LOS ALIMENTOS





El punto final de la cadena, en donde los establecimientos hacen llegar el alimento a sus potenciales consumidores. Estos pueden ser supermercados o restaurantes, y en ambos casos deben obedecer a técnicas de higiene y salubridad.

Procesos Básicos de la Industria Alimenticia



Limpiadores y Desengrasantes



PRODUCTO	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	APLICACIÓN
1 Ultra Cleaner Espuma Limpiadora 	10230595	Espuma limpiadora con alto poder desengrasante, para limpiar la parte externa de los equipos en general. No deja sensación grasosa. No afecta, ni desgasta las superficies. Con agradable aroma.	Superficies de computadores, teléfonos, fax, fotocopiadoras, equipos de sonido, carcasas de equipos eléctricos o electrónicos en general. Superficies de escritorios, archivadores, gabinetes, etc.
2 QD Limpiador de Contactos Industrial y Grado Eléctrico 	10229811 10229812	Limpiador de precisión para contactos eléctricos y electrónicos de secado rápido. Remueve mugre, polvo, pelusas y aceites ligeros. Previene fallas en los contactos. No remueve las tintas. Seguro en la mayoría de plásticos.	Cabezas magnéticas, equipos eléctricos y electrónicos, computadores, instrumentos de precisión, etc.
2 Contact Cleaner 2000® Precision Cleaner 	10227488	Fuerte limpiador de precisión de uso general que elimina contaminantes de los equipos eléctricos y electrónicos. Elimina polvo y aceites ligeros. Evapora rápidamente sin dejar residuos. No remueve las tintas. No conductor. No corrosivo. No tiene un punto de inflamación o incendio. Uso con precaución en plásticos (ensayar previamente). Certificación NSF K2.	Contactos, interruptores metálicos, motores, relés, generadores, conectores de borde, interruptores automáticos (disyuntores), balanzas y sensores. No se recomienda su uso en LEXAN®, Noryl o plásticos tipo policarbonato.
3 Electrical Parts Cleaner 	10247614	Desengrasante de servicio pesado NO inflamable de secado rápido para limpieza de equipos eléctricos. Exenta de COV. Se puede usar en equipos energizados. Utilizar con cuidado en plásticos y superficies pintadas. Certificación NSF K2.	En motores eléctricos, fusibles, transformadores, aisladores, circuitos, relés, interruptores, herramientas de aire, frenos mecánicos, embragues, cojinetes, cadenas, generadores, compresores, bombas, herramientas, troqueles, moldes y muchos otros equipos eléctricos e industriales.
4 SmartWasher® 	10388078 10388077	Sistema de lavado por bio-remediación que elimina el costo y la responsabilidad de la eliminación de desechos peligrosos. Una alternativa a los sistemas convencionales de lavado. Lavado amigable con el medio ambiente y los operarios. Disminuye costos operativos. Sistema de recirculación en el que no se necesita reemplazar el desengrasante. SW-23: Portátil, trabaja con una capacidad de 15 galones, para un puesto de trabajo. SW-28: Fija, trabaja con una capacidad de 25 galones, hasta para dos puestos de trabajo al tiempo.	En limpieza de piezas en instalaciones de mantenimiento preventivo y reparación, plantas de fabricación industrial, industria alimenticia, talleres de reparación de automóviles, fabricantes de metales, etc.
4 Desengrasante OzzyJuice® SW-7 	10388079	Fluido de limpieza biodegradable base acuosa, con fuerza industrial, para uso en el sistema de lavado SmartWasher®. pH neutro. Libre de Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC). No corrosivo, no inflamable, no tóxico. No peligroso para la salud. Certificación NSF A1. Seguro en plásticos. No se reemplaza, solo se ajusta por nivel bajo. Reponer 5 galones (un cuñete) en promedio una vez al mes.	En limpieza de piezas en instalaciones de mantenimiento preventivo y reparación, plantas de fabricación industrial, industria alimenticia, talleres de reparación de automóviles, fabricantes de metales, etc.
4 Filtros OzzyMat™ FL-4 	10388080	Filtro de varias capas para aplicaciones de uso intensivo que contiene un microbio (Ozzy) no patógeno, que limpia la mugre orgánica del desengrasante y la degrada en CO ₂ y Agua. Cada filtro tiene 4 capas que deben ser removidas una por una. Se recomienda remover una capa a la semana y filtro completo cada mes.	Para usarse en las máquinas de lavado SmartWasher® SW-23 y SW-28.



Lubricantes



PRODUCTO	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	APLICACIÓN
5 3-36® Lubricante Penetrante Multipropósito 	10223923	Lubricante de precisión multipropósito que forma una película fina y traslúcida logrando limpiar, lubricar, desensamblar, proteger, desplazar la humedad, además con alto poder de inhibir la corrosión y alta penetrabilidad para aflojar piezas y generar mejor lubricación. Con válvula de 360°. Envasado con CO ₂ . Propelente no inflamable. Temperatura de operación de -45,6 °C a 121,1 °C. Con resistencia dieléctrica. Certificación NSF H2.	En equipos e instrumentos de precisión, tubos, piezas de fundición, engranajes, varilla soldada, alambre, herramental, moldes, plantillas, cuñas, mandriles, brocas, piezas tratadas térmicamente, superficies maquinadas, soldaduras, extrusiones de aluminio, herramientas neumáticas, transportadores, juntas, cerraduras atornadas, montacargas tornillos, válvulas, todo tipo de componentes metálicos.
5 Food Grade Machine Oil 	10228471	Lubricante multipropósito de uso general, sin silicona y con Perma-Lock®, para uso en equipos de procesamiento de alimentos. Película delgada, húmeda y aceitosa. Reduce la fricción y el desgaste. Penetra para aflojar el óxido, la suciedad y la corrosión. Repele el agua. Seguro en la mayoría de los plásticos. Temperatura de trabajo de 0 °C a 148,9 °C. Certificación NSF H1.	En equipos de procesamiento de alimentos directamente expuestos a los productos alimenticios como básculas, ventiladores, carros, galeras, embotelladores, tolvas, transportadores, bastidores, hornos, estufas, material de relleno, mezcladores, congeladores y aparatos de cocina.
6 Dielectric Grease 	10228554	Compuesto de silicona sin curado que no vulcaniza, utilizado para el sellado eléctrico, impermeabilización, lubricación, protección y aislamiento de los componentes y las conexiones eléctricas. Mejora el rendimiento eléctrico en condiciones meteorológicas adversas. Grado NLGI 2. Temperatura de trabajo de -56,7 °C a 204,4 °C. Certificación NSF H1. Seguro en la mayoría de los plásticos.	En paneles eléctricos, iluminación al aire libre, marcadores, semáforos, postes de alta tensión, transformadores, seccionadores, mecanismos de conmutación, contactos eléctricos, bujías, terminales de baterías, elementos de sujeción, o-rings de caucho y piezas de plástico.
6 Food Grade White Grease 	10228499	Grasa blanca sintética en aerosol con Perma-Lock® para mayor precisión en la aplicación. Diseñada para aplicaciones de carga pesada que requieren una larga vida útil. Buena estabilidad mecánica y térmica. Protege el equipo contra el óxido, la corrosión y el desgaste. Resiste el desprendimiento, la rotura por cizallamiento, el lavado con agua y detergentes. Grado NLGI 2. Seguro con plásticos. Temperatura de trabajo de -17,8 °C a 232,2 °C. Certificado NSF H1.	En piezas de metal, rodamientos, engranajes, rodillos, válvulas, bisagras, etc. Para usar en panaderías, embotelladoras, cerveceras, fábricas de conservas, lecherías, y demás industrias de alimentos.
6 Multi-Purpose Food Grade Grease 	10229496	Grasa multipropósito premium grado alimenticio de complejo de aluminio para uso general en la industria de producción y procesamiento de alimentos. Resistente al agua, salpicado de agua salina y detergentes. Con adherencia que resiste las fuerzas de corte. Para aplicaciones de alta carga que requieren una vida larga de la grasa. Temperatura de trabajo de -34,4 °C a 148,9 °C. Grado NLGI 2. Certificación NSF H1.	Maquinaria de envasado, cervecerías, fábricas de conservas, equipo de embalaje de cartón, lecherías, procesadoras de alimentos, plantas de procesamiento de carne, costureras a alta velocidad y presión. Recomendada para rodamientos, engranajes, agujas, cepillos, levas en equipos de procesamiento y empaque de alimentos.
7 Food Grade Chain Lube 	10228468	Lubricante de Cadenas Grado Alimenticio con Perma-Lock®. Mezcla de lubricantes sintéticos y aceites minerales para mantener el rodillo de accionamiento y cadenas transportadoras lubricados. Película aceitosa que penetra, lubrica y protege las partes móviles al reducir la fricción y el desgaste. Buena adhesión a las superficies y resistencia a grandes cargas. Alta resistencia al agua. Seguro en plásticos. Temperatura de trabajo de -13,3 °C a 162,8 °C. Certificado NSF H1.	En cadenas transportadoras y de transmisión, equipos de embalaje, engranajes abiertos, cables metálicos, conjuntos de cadenas, eslabones, poleas y rodillos, carretillas elevadoras y muchas otras aplicaciones industriales.
8 Food Grade Silicone 	10228472 10 oz 10380925 5 gal	Silicona de uso general para procesamiento y manejo de alimentos con Perma-Lock® (presentación en aerosol) que actúa como desmoldante y agente de separación. Forma una película seca, y estable, que no endurece. Aplicaciones con metales y no metales. Mejor impregnación - alta penetración. Inocuo con la mayoría de plásticos y cauchos. No mancha. Temperatura de operación de -40 °C a 204,4 °C. Certificación NSF H1.	En procesamiento de alimentos y manejo de equipos, conductos, guías, rieles, cintas transportadoras, maquinaria de embotellado, rebanadoras, hornos, congeladores, cuchillos, sierras, cerraduras, poleas, relojes, sellos de goma, herramientas, máquinas expendedoras y aisladores de cerámica.

